PROGRAMACIÓN DE TURNOS DE TRABAJO

Se requiere fabricar 3.690 unidades de la ref. XA75: Camiseta Polo. Cuyo tiempo estándar por unidad es de 7,85. Se estima una eficiencia promedio de 84%. La empresa cuenta con 8 Auxiliares distribuidos en tres turnos de trabajo de lunes a sábado: de 6am a 2pm, de 2pm a 10pm y de 10pm a 6am. Cada turno cuenta con 15min de descanso. Se dispone de 5 puestos de trabajo. Se inicia la producción el 3 de febrero de 2020 a las 6:00am y se debe entregar a más tardar el 14 de febrero a las 8:00a.m. Realice la programación de turnos de trabajo.

SECCIÓN:	CAMISETA POLO	**CANT. OPERADORES**		8	**%EFICIENCIA**	84%	**T. día x Op.** 465 min
PRODUCTO:	 REF. XA75	**4100**	**T.S.**	7,85 min	**INICIO**	3 feb 2020 6:00am	**ENTREGA** 14 feb 2020-8 am

T. REAL	#¡VALOR! min	**DIAS LABORABLES**		días	**T. EXTRA**		min
T. REQ.	min	**T. ORDINARIO DISP.**		min	**T. EXTRA X DÍA**		min

OPERADOR	lun/03/feb		mar/04/feb		mié/05/feb		jue/06/feb		vie/07/feb		sáb/08/feb		lun/10/feb		mar/11/feb		mié/12/feb		jue/13/feb	
	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E	H. ORD.	H.E
OPERADOR 1																				
OPERADOR 2																				
OPERADOR 3																				
OPERADOR 4																				
OPERADOR 5																				
OPERADOR 6																				
OPERADOR 7																				
OPERADOR 8																				
OPERADOR 9																				
OPERADOR 10																				
OPERADOR 11																				
T. LAB. TOTAL																				

TIEMPO TOTAL PROGRAMADO	0